**Акт**

проверки наличия у организации-заявителя технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров для выполнения сварочных работ по технологии, заявляемой на производственную аттестацию

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Проверяемый показатель** | **Подтверждающий документ** | **Результат проверки** |
| **Обязательные критерии** |
| 1 | Наличие службы организации сварочных работ | Приказ о создании службы, структура службы\* | Есть/нет |
| 2 | Наличие специалистов сварочного производства, аттестованных на руководство и технический контроль за проведением сварочных работ по группам технических устройств, указанным в заявке | Список специалистов с номерами аттестационных удостоверений\* | Есть/нет/не в полном объёме |
| 3 | Наличие сварщиков, аттестованных по способам сварки, указанным в заявляемой технологии сварки | Список сварщиков с номерами аттестационных удостоверений\* | Есть/нет/не в полном объёме |
| 4 | Наличие сварочного оборудования (СО), аттестованного в соответствии с РД 03-614-03 на способы сварки, указанные в заявляемой технологии сварки | Перечень СО \*, Свидетельства об аттестации\* | Есть/нет/не в полном объёме |
| 5 | Наличие службы (графика) по обслуживанию сварочного оборудования | Приказ о создании службы или действующий график обслуживания | Есть/нет |
| 6 | Наличие вспомогательного оборудования: – для подготовки и сборки свариваемых элементов; – для подогрева свариваемых элементов, термической обработки | Перечень вспомогательного оборудования\* | Есть/нет/не в полном объёме |
| 7 | Наличие сварочных материалов, аттестованных в соответствии с РД 03-613-03 на способы сварки, указанные в заявляемой технологии сварки | Перечень сварочных материалов\*, Свидетельства НАКС об аттестации\* | Есть/нет/не в полном объёме |
| 8 | Соблюдение условий хранения, учета и выдачи сварочных материалов | Журналы учёта, выдачи сварочных материалов | Есть/нет |
| 9 | Наличие инструментов и приборов для операционного контроля подготовительных, сборочных, сварочных работ | Перечень инструментов и приборов | Есть/нет/не в полном объёме |
| 10 | Наличие нормативных документов по сварке и контролю качества сварных соединений, регламентирующих применение заявляемой технологии сварки | Перечень НД с указанием обозначения и наименования\* | Есть/нет/не в полном объёме |
| 11 | Наличие производственно-технологической документации по сварке(ПТД) и контролю качества сварных соединений по заявляемойтехнологии сварки | Перечень зарегистрированных и утвержденных документов\* | Есть/нет/не вполномобъёме |
| 12 | Наличие и ведение исполнительной документации при производствесварочных работ | Журнал сварочных работ | Есть/нет |
| **Дополнительные критерии** |
| 13 | Наличие собственной лаборатории неразрушающего контроля качествасварных соединений | Свидетельство об аттестации(паспорт) ЛНК | Есть/нет |
| 14 | Наличие собственной испытательной лаборатории, выполняющейразрушающие и другие виды испытаний | Свидетельство об аккредитации (паспорт) ИЛ | Есть/нет |
| 15 | Наличие оборудования (станков) для изготовления образцов для механических испытаний | Перечень оборудования (станков) | Есть/нет |
| 16 | Наличие системы менеджмента качества (СМК) сварочногопроизводства или общей системы менеджмента качества | Сертификат, Перечень основных документов СМК | Есть/нет |
| \* - документ (или его копия) прилагается |
| **Выводы:** Порядок организации сварочных работ, материальная база, технические средства, состав специалистов сварочного производства, документы методического обеспечения проведения сварочных работ в \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **обеспечивают (не обеспечивают)** возможность выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки.Председатель комиссииЧлен комиссии |