

ЗАДАНИЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ЭТАПА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА

ФИО соискателя:

Квалификация: 40.10800.23 Специалист по визуальному и измерительному контролю (4 уровень квалификации)

Продолжительность: _____ **Дата:** _____ **Время начала:** _____ **окончания:** _____

Количество заданий (в реальных условиях): 1

Трудовая функция: В/01.4 Выполнение работ по НК конкретным методом с выдачей заключения о контроле

В/02.4 Разработка технологической инструкции для выполнения НК конкретным методом

В/03.4 Руководство работами по НК конкретным методом

Идентификационный номер технологической карты: № ТК- 56.001-40.10800.23-01

Задание на выполнение трудовых функций, трудовых действий в реальных условиях №1

Используя, исходные данные разработать технологическую карту контроля (Приложение 3). Выбрать и подготовить материалы, инструменты и принадлежности для проведения визуального и измерительного контроля. Выполнить визуальный и измерительный контроль экзаменационного образца № 301. Провести дублирующий контроль данного образца.

Исходные данные для выполнения визуального и измерительного контроля:

Объект контроля	Экзаменационный образец № 301 (лист 379×299×8)
Контролируемый элемент	Стыковое сварное соединение (С17 по ГОСТ 5264-80)
Материал основного металла	Ст3сп
Способ сварки	Ручная дуговая сварка покрытым электродом
Объем контроля, %	100
Нормативная документация	СТО 9701105632-003-2021, ГОСТ Р ИСО 5817-2021 (уровень С)

Зарегистрировать результаты визуального и измерительного контроля, оформив протокол и дефектограмму (Приложение 1). Оформить акт визуального и измерительного контроля, заполнив форму (Приложение 2).

Проведите экспертизу заключения № ЭО-302/1 (Приложение 4) на правильность оформления и соответствие ГОСТ 32569-2013 (В, III категория). Заполните таблицу 1

Задание на выполнение трудовых функций, трудовых действий в модельных условиях №1

Описать требования охраны труда перед началом работы для специалистов

Задание на выполнение трудовых функций, трудовых действий в модельных условиях № 2

Составить план обучения начинающего дефектоскописта по проведению визуального и измерительного контроля

Задание на выполнение трудовых функций, трудовых действий в модельных условиях № 3

Определить потребность в профессиональном росте специалистов

Задание для оформления портфолио: не применяется.

Условия выполнения задания: вы можете пользоваться нормативными документами СТО 9701105632-003-2021, ГОСТ Р ИСО 5817-2021 (уровень С), ГОСТ 32569-2013 (В, III категория), ГОСТ 5264-80.

Место выполнения задания: помещение центра оценки квалификации (лаборатория неразрушающего контроля).

Для положительной оценки практического этапа профессионального экзамена, необходимо набрать не менее 80% из 100% в соответствии с оценочным листом. Время для выполнения практического этапа 3 часа.

Экспертная комиссия:

Эксперт, председатель комиссии

Эксперт

Эксперт

Технический эксперт

Соискатель

Дата: « ____ » _____ 20__ г.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАДАНИЙ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ЭТАПА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ЭКЗАМЕНА**

ФИО соискателя:

Квалификация: Специалист по визуальному и измерительному контролю (4 уровень квалификации)

Трудовые функции, трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Критерии оценки квалификации	Тип и № задания
Изучение технологической инструкции по выполнению НК контролируемого объекта	Не менее 80 баллов из 100	Задание №1, в реальных условиях
Определение контролируемого объекта, его доступности и подготовки для выполнения НК; Определение возможности применения средств контроля <i>Применять средства контроля для определения контролируемого объекта и оценки условий выполнения НК; Определять работоспособность средств контроля</i>		Задание №1, в реальных условиях
Подготовка рабочего места для проведения НК; Маркировка участков контроля контролируемого объекта для проведения НК <i>Маркировать контролируемый объект согласно технологической инструкции</i>		Задание №1, в реальных условиях
Проверка соблюдения требований охраны труда на участке проведения НК <i>Применять средства индивидуальной защиты</i>		Задание №1, в реальных условиях
Подготовка средств контроля для визуального и измерительного контроля		Задание №1, в реальных условиях
Маркировка участков контролируемого объекта с поверхностными несплошностями и отклонениями формы; Корректировка параметров НК в процессе контроля в зависимости от внешних факторов <i>Маркировать на участках контролируемого объекта выявленные несплошности и отклонения формы; Учитывать (минимизировать) влияние технологических факторов на результаты НК конкретным методом</i>		Задание №1, в реальных условиях
Определение типа поверхностной несплошности и вида отклонения формы контролируемого объекта; Определение измеряемых характеристик выявленной несплошности для оценки качества контролируемого объекта; перенесено в принятие решения <i>Выявлять поверхностные несплошности и отклонения формы контролируемого объекта в соответствии с их внешними признаками. Определять тип поверхностной несплошности и вид отклонения формы контролируемого объекта.; Применять средства контроля для определения параметров поверхностных несплошностей и отклонений формы контролируемого объекта</i>		Задание №1, в реальных условиях

<p>Регистрация результатов визуального и измерительного контроля; Определение пригодности данных, получаемых в процессе НК конкретным методом, для проведения оценки качества контролируемого объекта; Проведение повторного (дублирующего) неразрушающего контроля <i>Регистрировать результаты визуального и измерительного контроля; Анализировать данные, полученные по результатам НК конкретным методом, на предмет их полноты и достаточности для принятия решения о качестве контролируемого объекта</i></p>		<p>Задание №1, в реальных условиях</p>
<p>Определение типа выявленной несплошности (индикации, отклонении формы, аномалии, источника акустической эмиссии, изменении вибрационного состояния контролируемого объекта) в соответствии с требованиями технологической инструкции или иной документации, содержащей нормы оценки качества; Анализ данных, полученных по результатам НК, и определение соответствия/несоответствия контролируемого объекта нормам оценки качества <i>Принимать решение о типе выявленной несплошности (индикации, отклонении формы, аномалии, источника акустической эмиссии, изменении вибрационного состояния контролируемого объекта); Определять по результатам НК соответствие (несоответствие) контролируемого объекта нормам оценки качества. Применять нормативную документацию о контроле</i></p>		<p>Задание №1, в реальных условиях</p>
<p>Оформление и выдача заключения (протокола, акта) о контроле конкретным методом <i>Оформлять заключения (протоколы, акты) о контроле конкретным методом</i></p>		<p>Задание №1, в реальных условиях</p>
<p>Определение пригодности контролируемого объекта к проведению НК конкретным методом; Выбор технологии НК конкретным методом для контролируемого объекта <i>Выбирать технологию НК конкретным методом; Определять параметры НК конкретным методом при установленных условиях контроля</i></p>		<p>Задание №1, в реальных условиях</p>
<p>Определение параметров НК конкретным методом с учетом условий контроля; Оптимизация выбранных параметров и режимов НК конкретным методом на основании эксперимента <i>Учитывать влияние технологических факторов на результаты НК конкретным методом; Выполнять экспериментальные исследования для выбора оптимальных параметров контроля</i></p>		<p>Задание №1, в реальных условиях</p>

<p>Определение средств контроля и последовательности технологических операций, позволяющих реализовать технологию НК на контролируемом объекте; Определение норм оценки качества контролируемого объекта по результатам НК <i>Оформлять схему контроля. Выбирать средства контроля, позволяющие реализовать конкретную технологию контроля; Определять нормы оценки качества для конкретного контролируемого объекта. Применять требования нормативных документов по контролю</i></p>		<p>Задание №1, в реальных условиях</p>
<p>Разработка и оформление технологической инструкции в соответствии с требованиями нормативной документации по НК <i>Описывать технологические операции, необходимые для выполнения контроля контролируемого объекта</i></p>		<p>Задание №1, в реальных условиях</p>
<p>Проведение инструктажа по охране труда подчиненных специалистов по конкретному методу НК на рабочем месте</p>		<p>Задание №1, в модельных условиях</p>
<p>Руководство действиями специалистов при проведении НК конкретным методом; Разъяснение положений технологической инструкции, нормативных документов по НК специалистам при проведении НК конкретным методом <i>Обучать действиям, необходимым для выполнения НК конкретным методом, в соответствии с требованиями технологической инструкции. Проверять выполнение специалистами технологических операций по НК конкретным методом; Выявлять ошибки и неточности при выполнении НК конкретным методом</i></p>		<p>Задание №2, в модельных условиях Задание №1, в реальных условиях</p>
<p>Определение потребности в профессиональном росте специалистов</p>		<p>Задание №3, в модельных условиях</p>

Экспертная комиссия:

Эксперт, председатель комиссии

Эксперт

Эксперт

Технический эксперт

Технический эксперт

7. Подготовка к контролю		
5.1 Проверить размер подготовленного к контролю участка		
5.2 Проверить качество подготовки контролируемой поверхности		
5.3 Подготовка рабочей зоны для контроля		
8. Порядок проведения контроля		
6.1 Выполнить визуальный контроль		
6.2 Выполнить измерительный контроль		
9. Измерение размеров несплошностей и параметров шва		
Контролируемый параметр	Средства измерений	Примечания

10. Оценка качества		

Экспертная комиссия:

Эксперт, председатель комиссии:

Эксперт:

Технический эксперт: