

**Примеры заданий для проведения независимой оценки
квалификации
в форме профессионального экзамена**

**№ ОС-40.11500.06
по защите портфолио**

ФИО соискателя: _____

Квалификация: Специалист по техническому контролю сварочного производства
(6 уровень квалификации)

Продолжительность: _____ **Дата:** _____

Время начала: _____ **окончания:** _____

Подпись соискателя: _____ **/ФИО Дата:** _____

№ п/п	Трудовые функции, трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Документ портфолио	Замечание эксперта (соответствует/не соответствует)
1	Проведение экспертизы конструкторской и производственно-технологической документации на соответствие техническим заданиям и нормативным документам <i>Определять технологичность сварной конструкции любой сложности, доступность и последовательность выполнения сварных швов, включая доступность для выполнения осмотра и неразрушающего контроля</i> <i>Анализировать требования конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации по сварочному производству</i>	1. План-график выполнения сварочных работ по анализируемой конструкторской и производственно-технологической документации 2. КД, ПТД 3. Служебная записка, содержащая данные для анализа, анализ и выводы минимум по трем показателям: - возможность выполнения сварочных работ имеющимися в наличии средствами; - соответствие имеющейся производственно-технологической документации по сварочному производству требованиям конкретной конструкторской документации без доработки; - необходимость привлечения дополнительных ресурсов в объеме достаточном для выполнения конкретного проекта в определенное время.	
2	Анализ производственного плана сварочного участка(цеха) <i>Разрабатывать планировочные решения рабочих мест, производственных участков и других подразделений, выполняющих сварочные работы</i>	1. Схема расстановки сварочного оборудования 2. График выполнения отдельных этапов производства сварных конструкций	

№ п/п	Трудовые функции, трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Документ портфолио	Замечание эксперта (соответствует/не соответствует)
	<p><i>Выполнять расчеты норм расхода сварочных материалов, инструмента и электроэнергии, норм времени(выработки)</i> <i>Рассчитывать потребность участка(цеха) в материально-технических ресурсах: свариваемых и сварочных материалах, заготовках, оборудовании, оснастке и приспособлениях, средствах контроля</i> <i>Обеспечивать рациональное использование производственных площадей, оборудования, оснастки и инструмента</i></p>	3. Рекомендации по расстановке сварочного оборудования (в произвольной форме).	
3	<p>Расчет и отработка технологических режимов и параметров сварки конструкций (изделий, продукции) любой сложности <i>Выполнять расчеты и определять оптимальные технологические режимы и параметры сварки конструкций (изделий, продукции) любой сложности</i> <i>Производить выбор и апробацию технологических режимов и параметров сварки</i> <i>Оформлять изменения в технологической документации для корректировки технологических режимов и параметров сварки по результатам апробации</i></p>	<p>1. Расчет сварочных режимов в технологической карте, журнал сварочных работ. 2. Документы, на основании которых, можно установить, что соискатель выполнял выбор и апробацию технологических режимов и параметров сварки</p>	
4	<p>Определение необходимого состава и количества сварочного и вспомогательного оборудования, технологической оснастки, приспособлений и инструмента для производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварной конструкции (изделий, продукции) любой сложности <i>Производить подбор сварочного и вспомогательного оборудования</i> <i>Производить настройку и регулировку сварочного и вспомогательного оборудования, технологической оснастки</i> <i>Обеспечивать исправное состояние сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента, средств контроля</i> <i>Контролировать работоспособность сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента, средств контроля</i></p>	<p>1. Схема расстановки сварочного оборудования 2. План мероприятий (план новой технике) по изготовлению сварной конструкции</p>	
5	<p>Определение необходимого количества сварочных материалов для производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварной конструкции (изделий, продукции) любой сложности <i>Рассчитывать трудоемкость технологического процесса, расход сварочных материалов и себестоимость сварной конструкции</i> <i>Обеспечивать выполнение необходимых условий хранения и использования свариваемых и сварочных материалов</i></p>	<p>1. План-график выполнения сварочных работ по анализируемой конструкторской и производственно-технологической документации 2. Сводная ведомость расчета сварочных материалов на конкретное изделие</p>	
6	<p>Разработка технических заданий для проектирования специальной оснастки и приспособлений, нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации <i>Проектировать нестандартное оборудование, специальную оснастку и приспособления, средства автоматизации и механизации для выполнения сварочных работ</i></p>	1. Техническое задание для проектирования специальной оснастки и приспособлений, нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации	

№ п/п	Трудовые функции, трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Документ портфолио	Замечание эксперта (соответствует/не соответствует)
7	<p>Подготовка комплекта технической документации для производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварной конструкции (изделий, продукции) любой сложности</p> <p><i>Оформлять технологическую и рабочую документацию и инструкции для выполнения работ по производству (изготовлению, монтажу, ремонту, реконструкции) сварной конструкции (изделий, продукции) и эффективной эксплуатации сварочного и вспомогательного оборудования</i></p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Техническая документация 2. ПТД, тех. карты 	
8	<p>Анализ выполнения сварочных работ, условий работы оборудования для определения необходимости проведения корректирующих мероприятий</p> <p><i>Анализировать причины несоответствия сварных соединений установленным нормам и разрабатывать корректирующие мероприятия по их устранению</i></p> <p><i>Выявлять нарушения технологических процессов изготовления продукции (выполнения работ)</i></p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Аналитический отчет по выполнению плана-графика 2. План-график проведения авторского надзора 3. Служебная записка, содержащая данные для анализа, анализ и выводы минимум по трем показателям: <ul style="list-style-type: none"> - соответствие хода работ срокам, установленным графиком; - соответствие качества заданным требованиям; - соответствие количества сварочного оборудования, материалов, персонала для выполнения сварочных работ в соответствии с планом. 	
9	<p>Проведение мероприятий по предупреждению брака и повышению качества выпускаемой сварной конструкции (изделий, продукции)</p> <p><i>Организовывать проведения контроля сварных соединений конструкции (изделий, продукции) на соответствие установленным нормам</i></p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Предложения по проведению мероприятий по предупреждению брака и повышению качества выпускаемой сварной конструкции 2. Документ (заявка, распоряжение) по организации контроля сварных соединений на предприятии 	
10	<p>Разработка документации по менеджменту качества выполнения сварочных работ и изготовлению сварных конструкций (изделий, продукции)</p> <p><i>Анализировать причины несоответствия сварных соединений установленным нормам и разрабатывать корректирующие мероприятия по их устранению</i></p> <p><i>Выявлять нарушения технологических процессов изготовления продукции (выполнения работ)</i></p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Цели подразделения в области качества. Номенклатура дел. Перечни внутренней и внешней нормативной документации. Положение о подразделении 2. Руководство по качеству 	
11	<p>Проведение мероприятий по повышению производительности труда, рациональному расходованию материалов, снижению трудоемкости изготовления сварной продукции</p> <p><i>Рассчитывать потребность участка (цеха) в материально-технических ресурсах: свариваемых и сварочных материалах, заготовках, оборудовании, оснастке и приспособлениях, средствах контроля</i></p> <p><i>Определять соответствие квалификации работников требованиям производственно-технологической документации для выпуска конкретной продукции</i></p> <p><i>Обеспечивать выполнение подчиненными норм</i></p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Программа мероприятий План мероприятий по повышению производительности труда, рациональному расходованию материалов, снижению трудоемкости изготовления сварной продукции 3. Заявка на приобретение сварочных материалов 4. Рабочие инструкции 5. Инструкции по внутренней аттестации сварщиков 6. График аттестации (сертификации) персонала 	

№ п/п	Трудовые функции, трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Документ портфолио	Замечание эксперта (соответствует/не соответствует)
	<p><i>Оценивать производственные и непроизводственные затраты на обеспечение требуемого качества сварной конструкции (изделий, продукции)</i> <i>Оформлять первичные документы по учету и оплате труда</i> <i>Обеспечивать своевременный пересмотр норм труда для конкретного производства</i> <i>Внедрять эффективные системы мотивации труда</i></p>	<p>7. График аттестации (сертификации) персонала 8. Техническое задание на проведение аттестации (сертификации) персонала 9. Заполненный табель норм выработки 9. Производственно- технологическая документация, в которой присутствуют в явной форме производственные и непроизводственные затраты 10. Заполненные первичные документы и бланки учета по оплате труда 11. Производственно- технологическая документация</p>	
12	<p>Проведение работ по освоению новых технологических процессов и внедрению их в производство <i>Внедрять прогрессивные технологические процессы по сварке и родственными процессам</i> <i>Распространять передовой опыт, внедрять рационализаторские предложения и изобретения для совершенствования деятельности</i></p>	1. План мероприятий по освоению новых технологических процессов и внедрению их в производство	
13	<i>Разработка рабочих инструкций для работников сварочного производства</i>		
14	<i>Производить подготовку рабочих мест для выполнения сварки в различных климатических условиях</i>	1. Инструкции по подготовке рабочих мест	
15		1. Документ (заявка, распоряжение) по организации контроля сварных соединений на предприятии	
16	<i>Анализировать результаты производственной деятельности участка(цеха)</i>	1. Отчеты о производственной деятельности	

Экспертная комиссия:

Эксперт, председатель комиссии

Эксперт

Эксперт

Технический эксперт

Соискатель
